

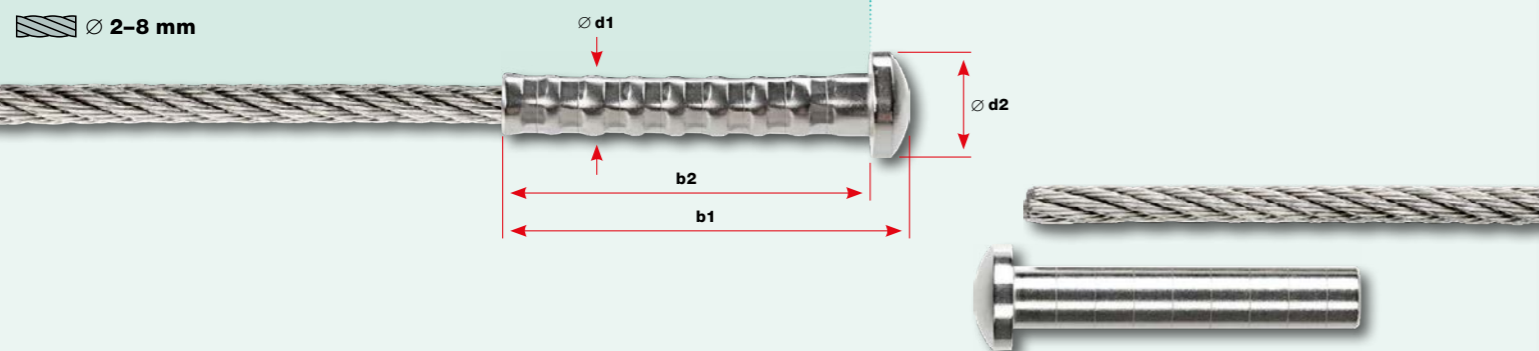


Zum Verpressen vor Ort / Werkstoffgruppe AISI 316
Pour le sertissage sur place / Groupe de matériaux AISI 316
For on-site swaging / AISI 316 material group

| Nr. / N° / No. | Seil Câble Rope Ø | Charakt. Bruchkraft Force de rupture charact. Charact. breaking force kN | Grenzzugkraft Force de traction limite Design tension resistance kN | Anzahl Verpressungen Nombre de sertissages Number of swage points | Abmessungen Dimensions Dimensions | | | |
|----------------|----------------------------|---|--|---|---|----|------|------|
| | | | | | b1 | b2 | Ø d1 | Ø d2 |
| 30940-0200 | 2 | 1,6 | 1,1 | 2 x | 18 | 15 | 5 | 8 |
| 30940-0300 | 3 | 3,7 | 2,5 | 3 x | 30 | 26 | 6 | 10 |
| 30940-0400 | 4 | 6,6 | 4,4 | 3 x | 32 | 28 | 7 | 12 |
| 30940-0500 | 5 | 9,1 | 6,1 | 4 x | 42 | 37 | 8 | 14 |
| 30940-0600 | 6 | 13,1 | 8,7 | 5 x | 53 | 47 | 10 | 16 |
| 30940-0800 | 8 | 26,6 | 17,8 | 8 x | 80 | 72 | 13 | 22 |

Endhülse mit Linsenkopf SA
Douille terminale à tête goutte de suif SA
Radius head end stop SA

CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length



- Oberfläche kann aufgrund Weichglühens Korrosionsklasse 2 aufweisen.
- Surface peut offrir classe de corrosion 2 en raison d'un recuit doux.
- Surface may provide corrosion class 2 due to soft annealing.



■ **Das korrekte Verpressen vor Ort** siehe Seite 9.21
■ **Le sertissage correct sur place** voir page 9.21
■ **The correct on-site swaging technique** see page 9.21

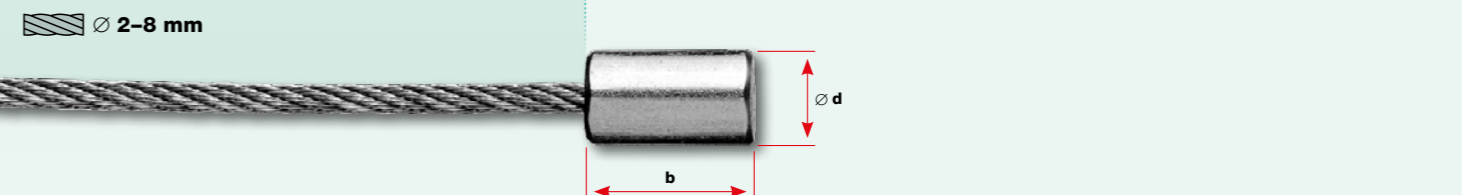
- Nicht geeignet für Litze Nr. 10810-
- Inadapté pour toron N° 10810-
- Not suitable for stranded wire No. 10810-

Werkstoffgruppe AISI 316
Groupe de matériaux AISI 316
AISI 316 material group

| Nr. / N° / No. | Seil Câble Rope Ø | Abmessungen Dimensions Dimensions | | Nr. / N° / No. | Seil Câble Rope Ø | Abmessungen Dimensions Dimensions | |
|----------------|----------------------------|---|-----|----------------|----------------------------|---|-----|
| | | b | Ø d | | | b | Ø d |
| 30865-0200 | 2 | 12 | 8 | 30865-0500 | 5 | 20 | 13 |
| 30865-0300 | 3 | 15 | 8 | 30865-0600 | 6 | 30 | 18 |
| 30865-0400 | 4 | 20 | 13 | 30865-0800 | 8 | 40 | 18 |

Endhülse verpresst
Douille terminale sertie
Swaged end stop

CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length

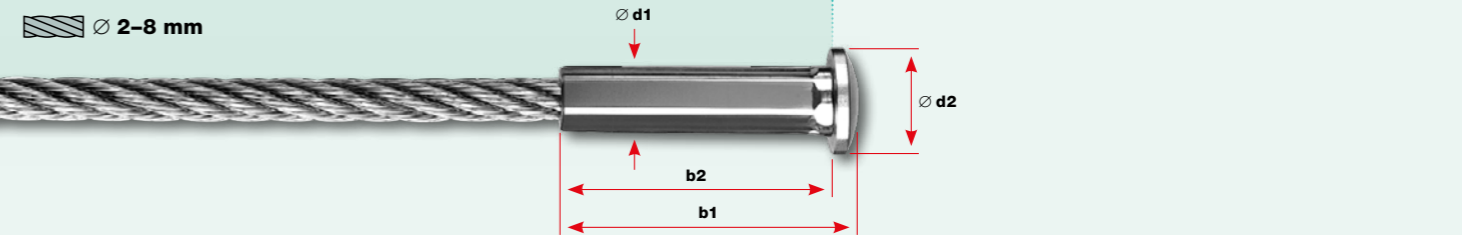


Werkstoffgruppe AISI 316
Groupe de matériaux AISI 316
AISI 316 material group

| Nr. / N° / No. | Seil Câble Rope Ø | Abmessungen Dimensions Dimensions | | | | Nr. / N° / No. | Seil Câble Rope Ø | Abmessungen Dimensions Dimensions | | | |
|----------------|----------------------------|---|----|------|------|----------------|----------------------------|---|----|------|------|
| | | b1 | b2 | Ø d1 | Ø d2 | | | b1 | b2 | Ø d1 | Ø d2 |
| 30869-0200 | 2 | 18 | 15 | 5 | 8 | 30869-0500 | 5 | 42 | 37 | 8 | 14 |
| 30869-0300 | 3 | 30 | 26 | 6 | 10 | 30869-0600 | 6 | 53 | 47 | 10 | 16 |
| 30869-0400 | 4 | 32 | 28 | 7 | 12 | 30869-0800 | 8 | 80 | 72 | 13 | 22 |

Endhülse mit Linsenkopf verpresst
Douille terminale à tête goutte de suif sertie
Swaged radius head end stop

CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length

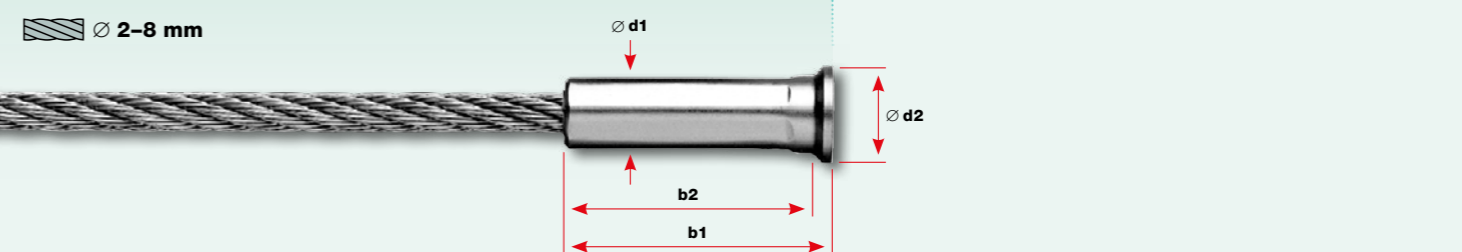


Werkstoffgruppe AISI 316
Groupe de matériaux AISI 316
AISI 316 material group

| Nr. / N° / No. | Seil Câble Rope Ø | Abmessungen Dimensions Dimensions | | | | Nr. / N° / No. | Seil Câble Rope Ø | Abmessungen Dimensions Dimensions | | | |
|----------------|----------------------------|---|----|------|------|----------------|----------------------------|---|----|------|------|
| | | b1 | b2 | Ø d1 | Ø d2 | | | b1 | b2 | Ø d1 | Ø d2 |
| 30866-0200 | 2 | 18 | 15 | 5 | 8,3 | 30866-0500 | 5 | 41 | 37 | 8 | 12,4 |
| 30866-0300 | 3 | 30 | 26 | 6 | 10,4 | 30866-0600 | 6 | 50 | 47 | 10 | 12,4 |
| 30866-0400 | 4 | 32 | 28 | 7 | 10,4 | 30866-0800 | 8 | 79 | 72 | 13 | 20,5 |

Endhülse mit Senkkopf 90° verpresst
Douille terminale à tête fraisée 90° sertie
Swaged countersunk head 90° end stop

CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length



- ⚠ Beim Pressvorgang **verlängert sich das Mass (b)** um 3 bis 6%.
- **La cote (b) s'allonge** de 3 à 6% lors du sertissage.
- **Dimension (b) is enlarged** by 3 to 6% during the swaging process.